

COAX diECI

DCX 165.3 120 W



Technical Specifications

Component	-	Two way coaxial
Woofers size	mm (in.)	165 (6.5)
Tweeter size	mm (in.)	15 (0.6)
Power handling	W peak	120
	W continuous	60
Impedance	Ω	4
Frequency response	Hz	60 ÷ 21k
Sensitivity	dB SPL	93
Magnet size D-d-h	mm (in.)	80 x 40 x 15 (3.1 x 1.6 x 0.6)
Voice coil \varnothing	mm (in.)	25 (1.0)
Woofers magnet	-	High density flux ferrite
Tweeter magnet	-	Neodymium
Woofers cone	-	Water-repellent pressed paper
Tweeter dome	-	PEI
Weight of one component	kg (lb.)	0,77 (1.69)

Electro-Acoustic Parameters

D	mm	135
Xmax	mm	2
Re	Ω	3,3
Fs	Hz	68
Le	mH @ 1 kHz	-
Le	mH @ 10 kHz	-
Vas	l	14,3
Mms	g	11,0
Cms	mm/N	0,49
BL	T·m	4,0
Qts	-	0,85
Qes	-	0,96
Qms	-	7,54
Spl	dB	93

1. Gruppo magnetico sovradimensionato per un energico controllo dell'equipaggio mobile.
2. Bobina mobile in puro rame, avvolta su supporto in conex, per la massima leggerezza.
3. Cono in fibra di cellulosa trattata idrorepellente.
4. Sospensioni in TPU, a vantaggio di ampie escursioni e smorzamento delle risonanze.
5. Tweeter in neodimio con cupola in PEI, per avere compattezza ed energia alle alte frequenze.
6. Cestello a norme DIN, protetto da abrasione e corrosione con vernice a polvere.
7. Terminali ad alta corrente, tin plated.
8. Treccie argentate in trama finissima per la massima affidabilità e conduttività.
9. Copertura protettiva in gomma butilica, anti-corrosione e anti-graffio.
10. Accoppiamento cestello-gruppo motore in colla epossidica.
11. Piastre polari a basso contenuto di carbonio per massima permeabilità magnetica ed alta dissipazione termica.

